



PRODUKTINFORMATION

ADHÄSIA CGLP 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460 Hochleistungsöl für Gleit- und Führungsbahnen

Beschreibung und Eigenschaften

ADHÄSIA - Öle werden aus hochwertigen paraffinischen Solvent-Raffinaten und speziell abgestimmten Additiven hergestellt. Diese besondere Formulierung ermöglicht seine Anwendung in vielen Bereichen der Industrie. Von den besonderen Eigenschaften sind folgende hervorzuheben:

- die Öle sind frei von Zink und Silikon
- hoher Viskositätsindex
- schnelle Demulgierbarkeit
- hervorragende Anti-Stick-Slip-Eigenschaften verhindern Ruckgleiten bei hohen Belastungen und langsamem Vorschub.
- sicherer Korrosionsschutz und sehr gute Oxidationsbeständigkeit.
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- ausgezeichnetes Haftvermögen und gute Anti-Nebel-Eigenschaften

Anwendung

ADHÄSIA - Öle werden zur Schmierung der Gleit- und Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten und Belastungen eingesetzt. Sie sind geeignet für Hydraulikkreisläufe von Pumpen und Motoren aller Art sowie für Getriebebesätze und Vorschubmechanismen aller Typen. Sie eignen sich ferner für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln. Für den Einsatz in Zentralschmieranlagen sind die Öle besonders zu empfehlen.

Qualifikation (unter anderer Bezeichnung)

DIN 51 524 Teil 2 (32 & 46); DIN 51 502 CG-LP (46, 68, 100, 150, 220, 320)

DIN 51 517 Teil 3 CLP (68, 100, 150, 220)

ISO 6743-2 FD 2; FD 5; FD 10; FD 12, ISO 6743-4 HG 32; HG 46

ISO 6743-13 GA 68; GA 100; GA 150; GA 220; GA 320

CINCINNATI MILACRON: P65-P62-P47-P50-P53-P45

Richtwerte

| ISO-VG Klasse | ADHÄSIA Einheit | | | | | | |
|--|-----------------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| Dichte bei 15°C kg/m ³ | 880 | 885 | 886 | 890 | 900 | 900 | 905 |
| kinematische Viskosität bei 40°C mm ² /s | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| kinematische Viskosität bei 100°C mm ² /s | 6,8 | 8,8 | 11,4 | 15 | 19,3 | | |
| Viskositätsindex | 102 | 102 | 100 | 100 | 99 | 98 | 94 |
| Pourpoint °C | -18 | -15 | -15 | -15 | -12 | -9 | -9 |
| Flammpunkt °C | 230 | 240 | 250 | 260 | 260 | 260 | 260 |

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den o.g. Parametern lediglich um ca-Werte handelt, die produktionsbedingten Abweichungen unterliegen können. Weiterhin weisen wir darauf hin, dass alle Angaben unseren derzeitigen Kenntnissen entsprechen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten. Die Vorgaben der Gerätehersteller sind einzuhalten.

Lisol Schmierstoffe GmbH

SCHMIERSTOFFMANAGEMENT AUS EINER HAND

www.lisol-schmierstoffe.de

Vorwerkstraße 5 ♦ 06686 Lützen

Telefon: 034444 / 90536 ♦ Telefax: 034444 / 90537 ♦ e-mail: kontakt@lisol-schmierstoffe.de